

***WebUp WMS 用於管理倉區、儲位、托架與布疋，透過視覺化介面掌握庫存位置與出入庫流程。**

WMS

- 倉區平面圖：依 Excel 倉區配置呈現通道、Bay、Row 及用途標示。
- 儲位立面圖：以 Row × Tier 顯示儲位、水位、容量與占用狀態。
- 庫存明細：查詢每個儲位內的托架、疋號、KG、YARD及庫存資料。
- 入庫作業：掃描布疋、托架或儲位 QR Code，完成定位與入庫。
- 備貨作業：依出貨通知、庫存出貨單或逐疋出貨需求自動建議備貨。
- 智慧選疋：優先整托出貨，散疋則依堆疊順序與搬運時間減少翻倉。
- 庫存移轉：支援整托架 DnD 移倉，以及勾選部分布疋轉入其他儲位。
- 堆高機任務：產生工作指令單與 QR Code，掃描後即可確認或取消任務。
- 儲位鎖定：待執行移倉任務會鎖定來源與目標，避免重複操作。
- 即時同步：任務完成後同步更新平面圖、立面圖、儲位與庫存明細。
- 水位與搜尋：以色彩呈現占用比例，搜尋品號、疋號或批號時自動定位。
- 列印與稽核：支援倉區圖、立面圖、明細、備貨單及堆高機指令列印。
- 行動化操作：整合3401、3403–3406功能，支援手機掃描、拍照及多語Guide。



WebUp WMS

3401 WMS 倉儲管理



儲位 / 足號 / 托架 / 訂單 / 品號

查詢

入庫作業

備貨

十 新增倉區

更多

999

倉區	名稱	儲位	已用	水位%	正數	KG
1	成品倉區	800	777	97.13	9,508	149,074.33
2	胚倉3T區	290	2	0.69	3	2,374
3	胚倉2T區	443	88	19.86	141	87,588
4	自動倉	67	49	73.13	5,175	67,932.6

倉區平面圖・成品倉區 / 倉區 1

水位 97.13%

Print

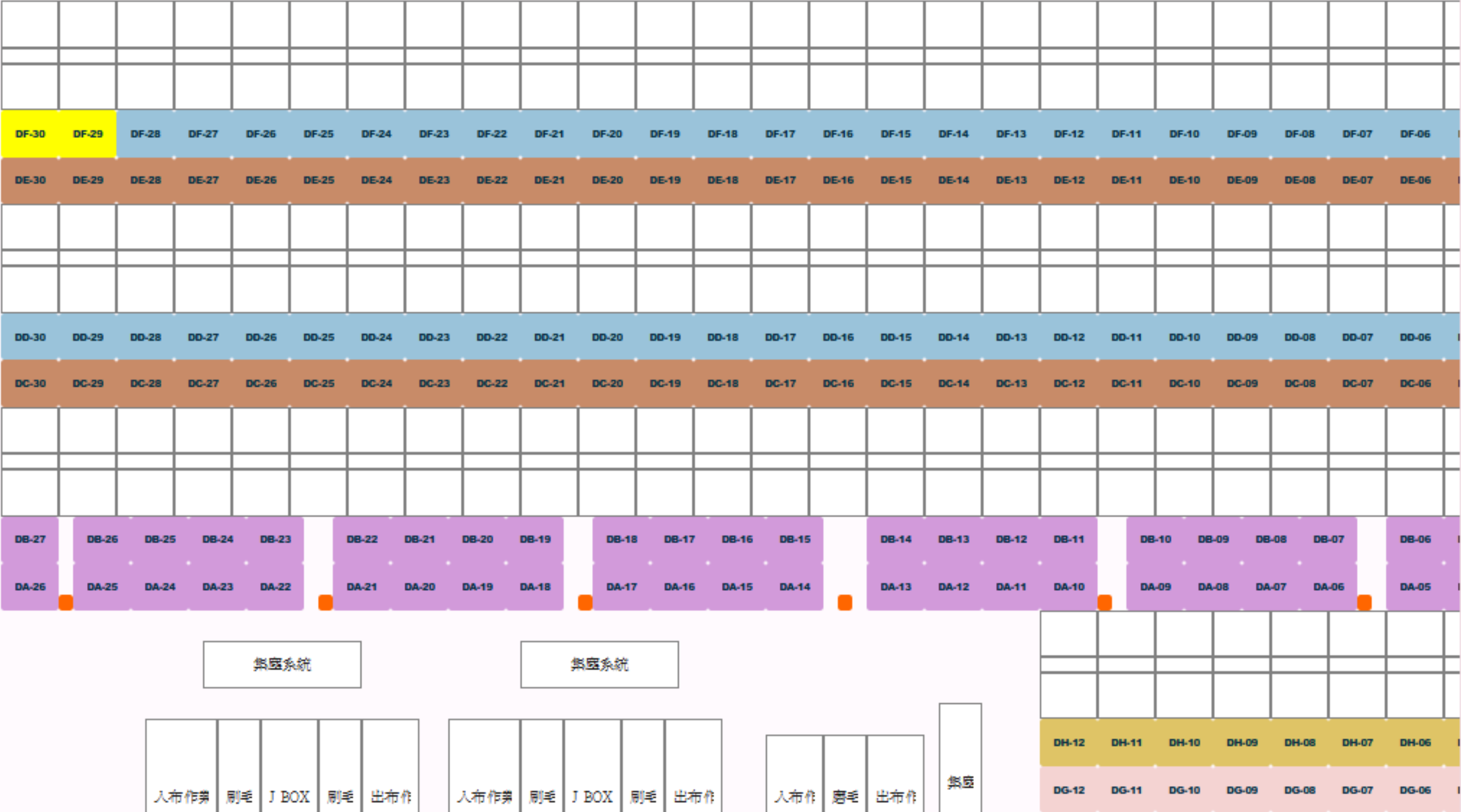
層數／容量

50%

 $+$

1:1

DF-30	DF-29	DF-28	DF-27	DF-26	DF-25	DF-24	DF-23	DF-22	DF-21	DF-20	DF-19	DF-18	DF-17	DF-16	DF-15	DF-14	DF-13	DF-12	DF-11	DF-10	DF-09	DF-08	DF-07	DF-06
DE-30	DE-29	DE-28	DE-27	DE-26	DE-25	DE-24	DE-23	DE-22	DE-21	DE-20	DE-19	DE-18	DE-17	DE-16	DE-15	DE-14	DE-13	DE-12	DE-11	DE-10	DE-09	DE-08	DE-07	DE-06
DD-30	DD-29	DD-28	DD-27	DD-26	DD-25	DD-24	DD-23	DD-22	DD-21	DD-20	DD-19	DD-18	DD-17	DD-16	DD-15	DD-14	DD-13	DD-12	DD-11	DD-10	DD-09	DD-08	DD-07	DD-06





入庫作業

4 自動倉

500

保存

DF-30	DF-29	DF-28	DF-27	DF-26	DF-25	DF-24	DF-23	DF-22	DF-21	DF-20	DF-19	DF-18	DF-17	DF-16	DF-15	DF-14	DF-13	DF-12	DF-11	DF-10	DF-09	DF-08	DF-07	DF-06
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

立面圖工作區

拖曳有庫存的儲位到另一個已開啟立面圖的空儲位，可執行跨 Bay 移倉。

1 / 成品倉區

DH

開啟立面圖

關閉全部

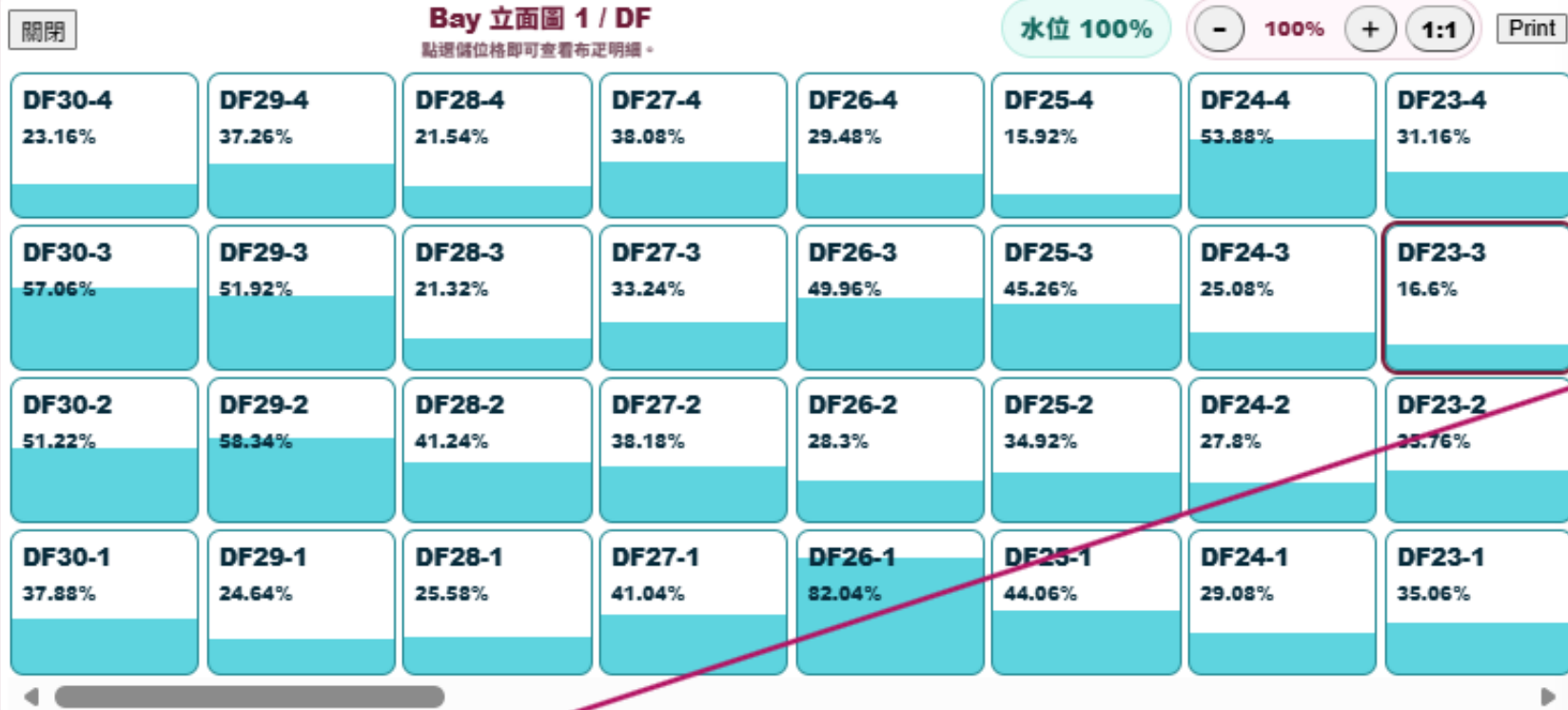
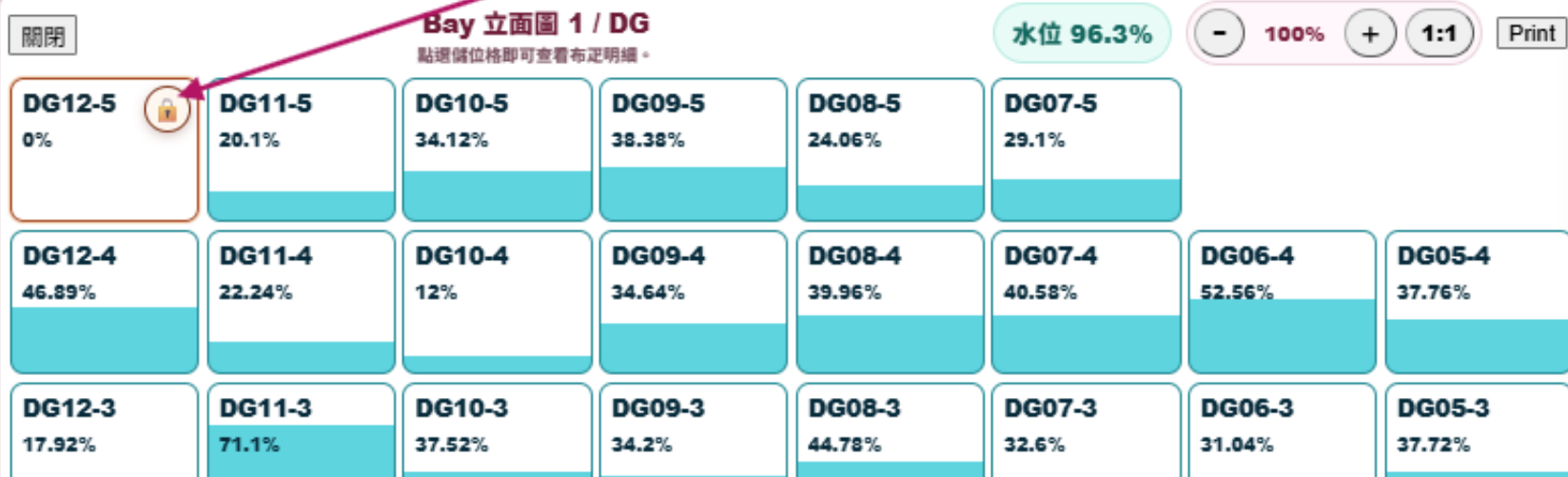
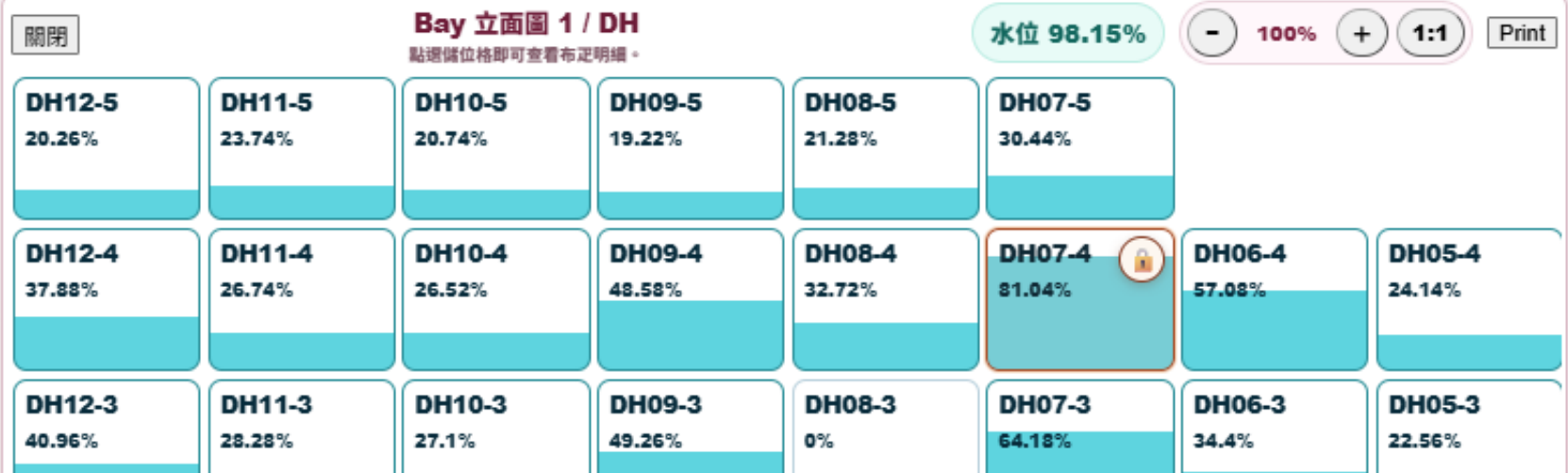
待執行堆高機指令

WM202608130927230628BX

DE29-3 → DG12-5

列印堆高機指令單

取消作業



列印
總計：1 頁面

印表機

另存新檔為 PDF

配置

☒ 直向

☐ 橫向

頁數

☒ 全部

☐ 例如: 1-5、8、11-13

其他設定

使用系統對話方塊列印... (Ctrl+Shift+P)

儲存

取消

堆高機移倉指令單 WM202608130927230628BX

堆高機移倉指令單

任務：WM202608130927230628BX

來源：1/DE · DE29-3

目標：1/DG · DG12-5

托架：DE29-3

內容：9 疋 · 133.5 KG · 0 YD

建立：2026-08-13T08:27:23.090Z / 999

狀態：待執行



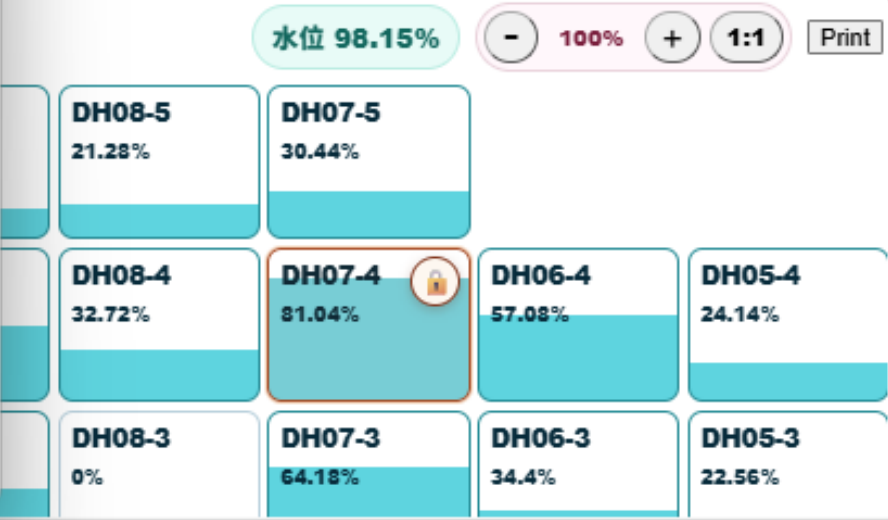
掃描後確認搬運完成

短效一次性 QRCode；完成後立即更新庫存位置

序	疋號	托架	訂單	品號	顏色	KG	YD
1	6832030	DE29-3	SO2306041	KW-3640A.	N328 NEW TAUPE	15.8	0
2	6832125	DE29-3	SO2306041	KW-3640A.	N328 NEW TAUPE	15.8	0
3	6832126	DE29-3	SO2306041	KW-3640A.	N328 NEW TAUPE	16.5	0
4	6832127	DE29-3	SO2306041	KW-3640A.	N328 NEW TAUPE	14.5	0
5	6832141	DE29-3	SO2306041	KW-3640A.	N328 NEW TAUPE	14	0
6	6832147	DE29-3	SO2306041	KW-3640A.	N328 NEW TAUPE	13.8	0
7	6832155	DE29-3	SO2306041	KW-3640A.	N328 NEW TAUPE	15.4	0
8	6832158	DE29-3	SO2306041	KW-3640A.	N328 NEW TAUPE	13	0

1 / 成品倉區 DH 開啟立面圖 關閉全部

列印堆高機指令單 取消作業



立面圖工作區

拖曳有庫存的儲位到另一個已開啟立面圖的空儲位，可執行跨 Bay 移倉。

待執行堆高機指令

WM202608130927230628BX

DE29-3 → DG12-5

關閉

Bay 立面圖 1 / DF

點選儲位格即可查看布疋明細。

DF30-4
23.16%

DF29-4
37.26%

DF28-4
21.54%

DF27-4
38.08%

DF30-3
57.06%

DF29-3
51.92%

DF28-3
21.32%

DF27-3
33.24%

DF30-2
51.22%

DF29-2
58.34%

DF28-2
41.24%

DF27-2
38.18%

DF30-1
37.88%

DF29-1
24.64%

DF28-1
25.58%

DF27-1
41.04%

關閉

Bay 立面圖 1 / DG

點選儲位格即可查看布疋明細。

DG12-5
0%

DG11-5
20.1%

DG10-5
34.12%

DG09-5
38.38%

DG12-4
46.89%

DG11-4
22.24%

DG10-4
12%

DG09-4
34.64%

DG12-3
17.92%

DG11-3
71.1%

DG10-3
37.52%

DG09-3
34.2%

DG08-3
44.78%

DG07-3
32.6%

DG06-3
31.04%

DG05-3
37.72%

DH12-3
40.96%

DH11-3
28.28%

DH10-3
27.1%

DH09-3
49.26%

DH08-3
0%

DH07-3
64.18%

DH06-3
34.4%

DH05-3
22.56%

1 / 成品倉區

DH

開啟立面圖

關閉全部

列印堆高機指令單

取消作業

水位 98.33%

- 100% + 1:1

Print

DE26-4
37.92%

DE25-4
41.26%

DE24-4
40.74%

DE23-4
30.24%

DE26-3
37.26%

DE25-3
43.48%

DE24-3
41.32%

DE23-3
42.76%

DE26-2
29.32%

DE25-2
44.28%

DE24-2
33.44%

DE23-2
35.7%

DE26-1
28.62%

DE25-1
53.3%

DE24-1
53.58%

DE23-1
30.72%

水位 98.15%

- 100% + 1:1

Print

DH08-5
21.28%

DH07-5
30.44%

DH08-4
32.72%

DH07-4
81.04%

DH06-4
57.08%

DH05-4
24.14%

布疋明細 / DE28-3

總 疋數 14 / KG 205 / Yard 0

關閉

移轉選取布疋

Print

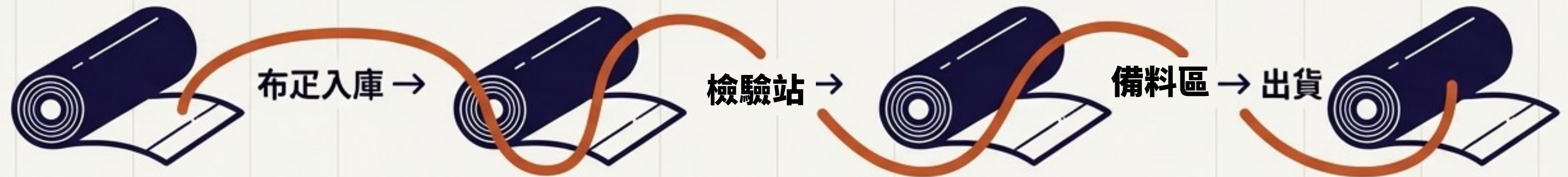
☐ 全選

已選布疋 2 / KG 32 / YD 0

選	檢貨順序	順序來源	疋號	儲位	托架	訂單	品號
☒	1	上層先撿	6508518	DE28-3	DE28-3	SO2206056	KW.
☒	2	上層先撿	4816680	DE28-3	DE28-3	SO2012146	KW.
☐	3	上層先撿	4816679	DE28-3	DE28-3	SO2012146	KW.
☐	4	上層先撿	6522536	DE28-3	DE28-3	SO2206041	KW.
☐	5	上層先撿	6522533	DE28-3	DE28-3	SO2206041	KW.
☐	6	上層先撿	4816688	DE28-3	DE28-3	SO2012146	KW.
☐	7	上層先撿	4822429	DE28-3	DE28-3	SO2101182	KW.
☐	8	上層先撿	4822834	DE28-3	DE28-3	SO2012190	KW.
☐	9	上層先撿	4822830	DE28-3	DE28-3	SO2012190	KW.
☐	10	上層先撿	4822825	DE28-3	DE28-3	SO2012190	KW.
☐	11	上層先撿	6531546	DE28-3	DE28-3	SO2206056	KW.

流程適配：染整廠與成衣廠的追蹤節點差異

染整廠流程 (以「布疋」為核心)



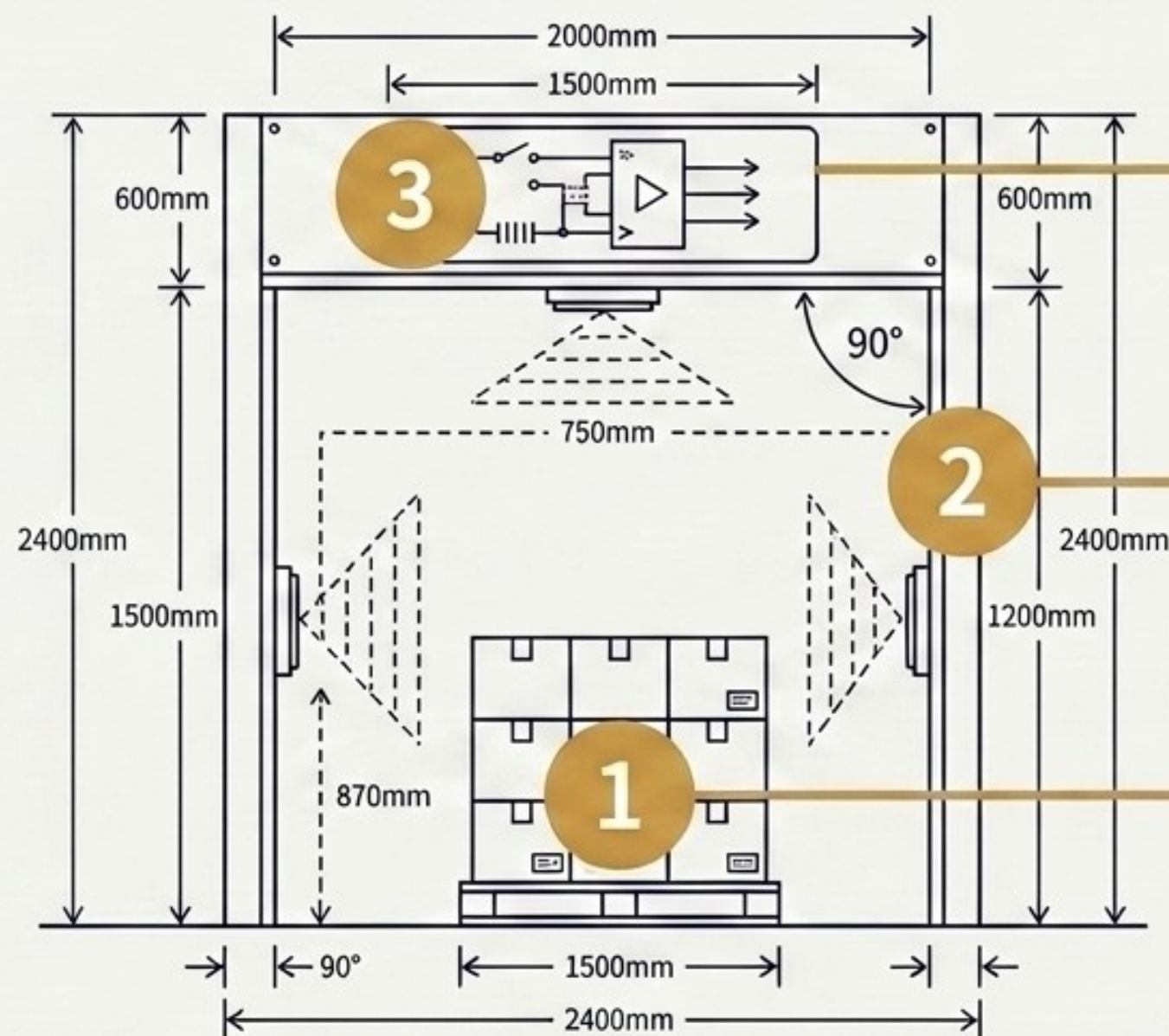
→ RFID介入點：記錄每一「卷」布的獨立移動軌跡與加工耗損。

成衣廠流程 (以「箱號」為核心)



→ RFID 介入點：確保每一「箱」成品的流向清晰,支援快速出庫。

RFID 成功落地的三大物理條件



天線角度與範圍必須精準

RFID 是物理工程，不是 IT 工程。 物理條件不對，讀取率永遠不會準

事件定義清楚

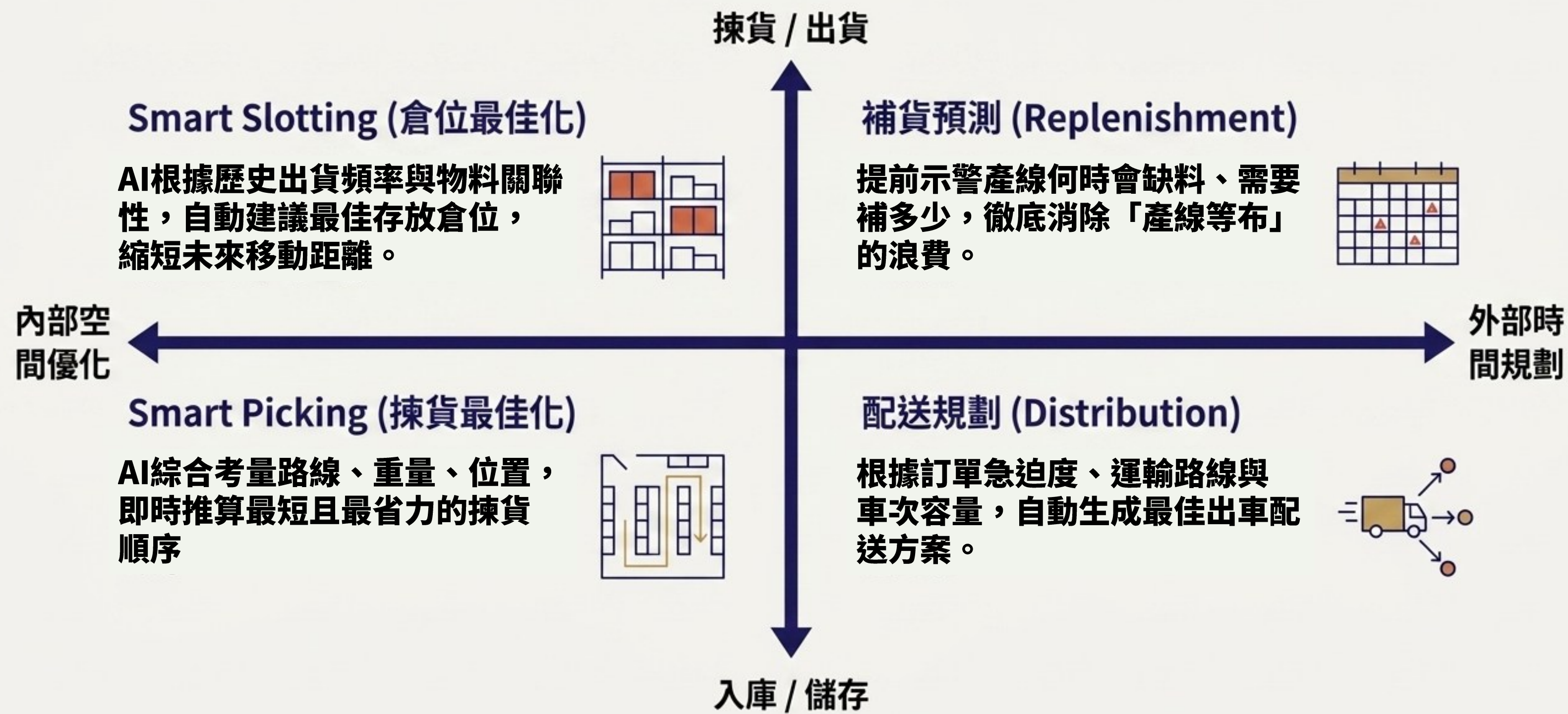
系統必須明確區分「經過」與「入庫」的算法差異。

讀取固定點

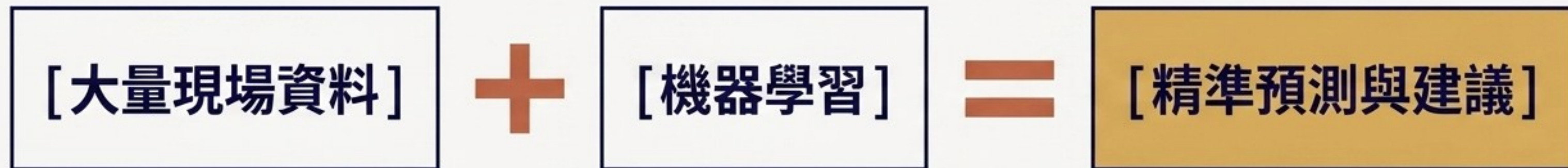
建立標準的進出閘門或讀取站,消除環境干擾。。

物理條件的嚴格控制，是餵養 AI 正確數據的絕對前提。

AI WMS 智慧賦能四大核心場景



破除迷思：AI 不是魔法，是「尋找規律的利器」



讓流程更穩定，而非取代人力。

AI做的事情很簡單:看大量資料、
找出隱藏規律、給出現場指導。

為什麼應對多變的紡織業，您需要 AI？

傳統系統 (Rule-Based / 人寫規則)



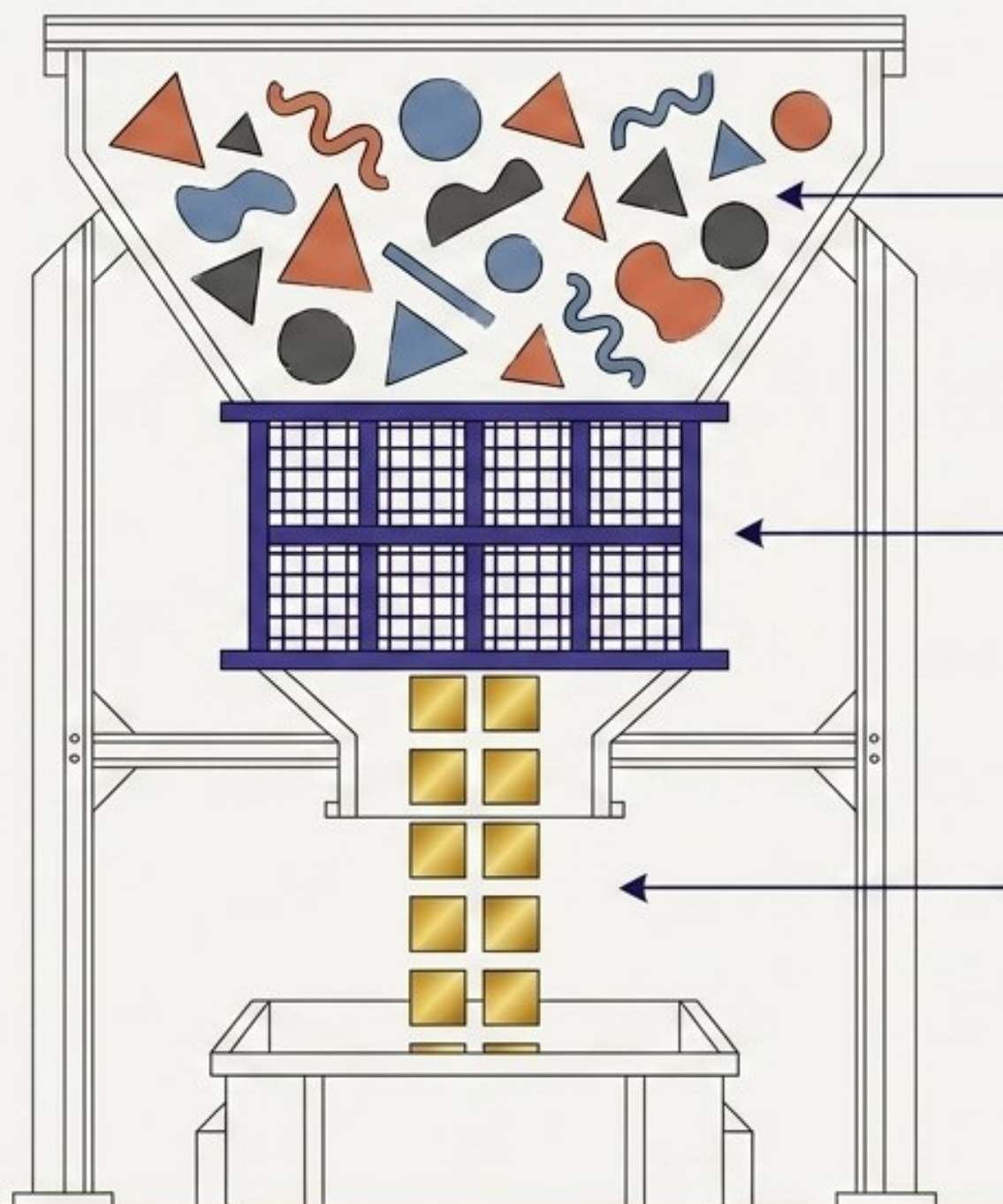
特性	依賴固定算法 (If A then B) 。
適用場景	高度穩定的標準化流程。
紡織業痛點	面對頻繁退補貨、及單插入時，規則往往崩潰，仍需大量人工介入。

智慧系統 (AI-Driven / 從資料找規律)



特性	根據歷史與即時數據動態調整。
適用場景	高變動、多變數的動態環境。
紡織業痛點	越用越聰明，能夠適應色號替換、突發性缺料等複雜變數。

餵養精準 AI 的黃金資料配方



原始資料(Raw Inputs):
入庫/移動/盤點/出貨事件，批號/
色號資料，RFID/條碼紀錄

過濾器(Prerequisites):
流程標準化&系統一致化

輸出(Output):
精準的AI預測模型

「資料不需要海量，但必須絕對準確。」

務實面對 AI：邊界與防護網



資料偏差防範

確保底層資料
清洗機制，
防止錯誤歷史
數據誤導預測
(垃圾進，垃圾出)。

例外流程人工介入

AI處理80%的
常態變數；保留
20%的非常急單
交由資深主管裁
決。

AI 是輔助非決策者

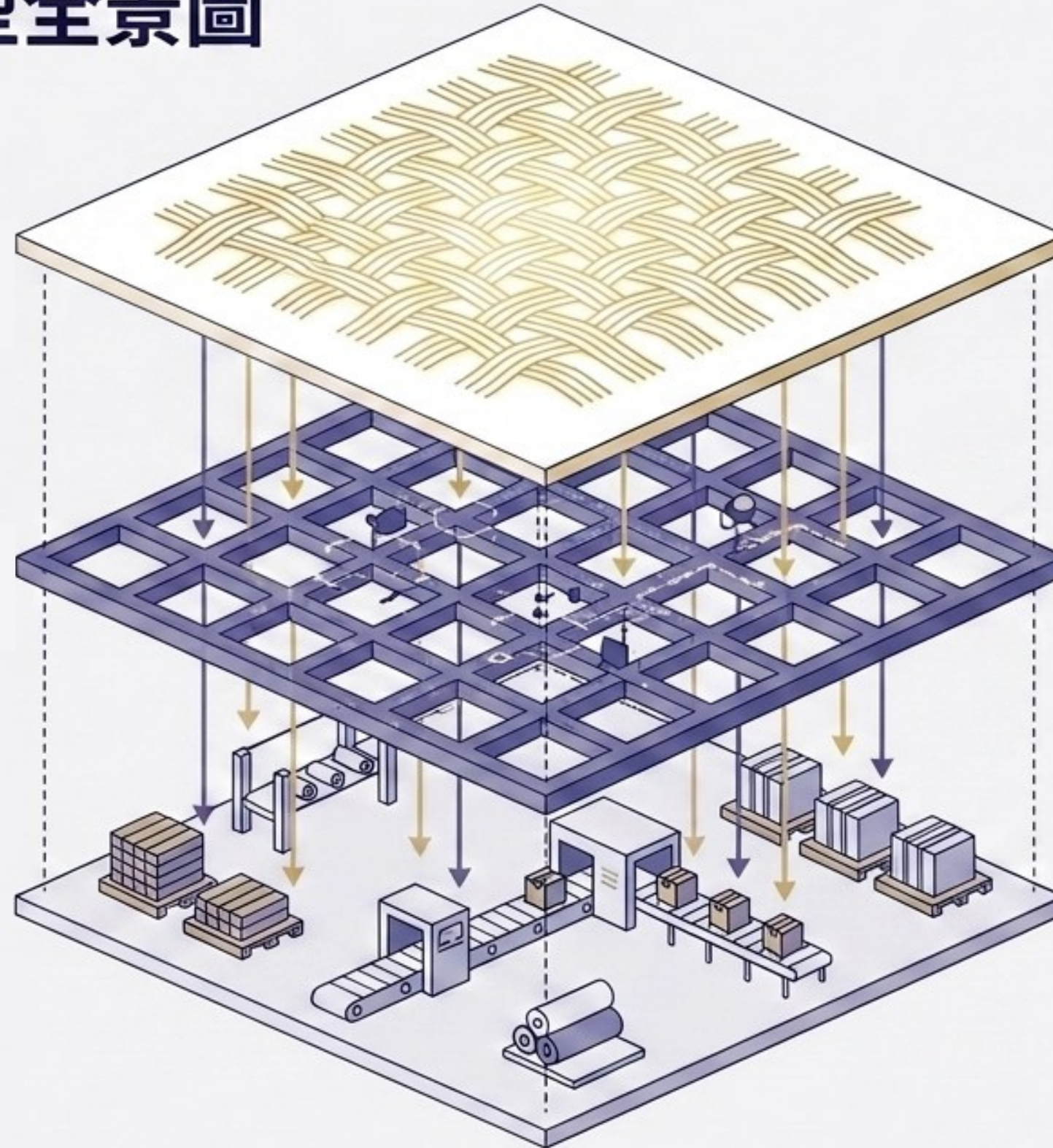
AI提供最佳選項
與數據佐證，最
終的營運決策權
始終掌握在管理
團隊手中。

紡織業智慧物流轉型全景圖

智慧層(AI Engine)
分析資料,執行四大優化指令下傳現場

資訊層(WMS Core)
接收事件,實現所有庫存的[視覺化]

硬體層(Factory Floor)
RFID 不間斷產生[事件流]

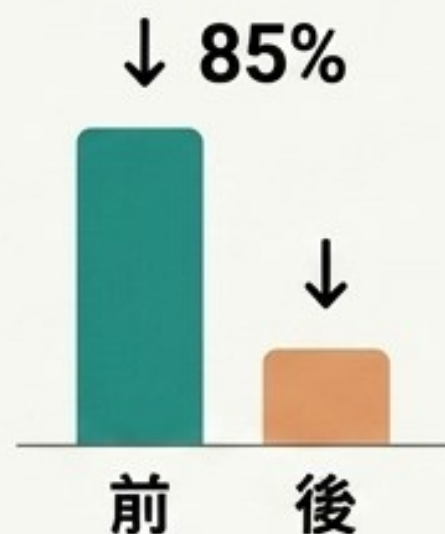


管理者儀表板
監控全局，處理例外

轉型紅利：看得到的實質效益



庫存準確率提升



補料錯誤率驟降



盤點效率躍升



出貨準時率達標



核心人力釋放